

۱- سوهان کاری عبارت است از : (جواب کامل)

- الف) گرفتن براده های کوچک بوسیله دندانهای پهلوی هم
 ب) گرفتن براده های کوچک بوسیله دندانهای که پهلوی هم و پشت سر هم روی سطح سوهان قرار می گیرند.
 ج) سوهان کاری یعنی صاف کردن سطح فلزات
 د) سوهان کاری یعنی براده برداری

۲- دندانهای سوهان به روش:

- الف) ضرب زنی ایجاد می شود ب) به روش فرزکاری ایجاد می شود
 ج) الف و ب درست است د) به روش اره کاری ایجاد می شود

۳- جنس سوهان ها از:

- الف) چدن است ب) فولاد کربنی است ج) فولاد آلیاژی است د) ب و ج صحیح است

۴- از سوهان فرز شده برای براده برداری با و از سوهان های ضربی برای براده برداری استفاده می شود.

- الف) با حجم بیشتر و جنس نرم تر - ظریف از فلزات سخت
 ب) حجم کمتر و جنس نرم تر - ظریف از فلزات سخت
 ج) حجم بیشتر و جنس نرم تر - ظریف از فلزات نرم تر
 د) حجم کمتر و جنس سخت تر - ظریف از فلزات سخت

۵- باربرداری با سوهان تابع کدامیک از عوامل زیر نیست؟

- الف) دسته سوهان ب) نوع آج سوهان ج) شکل و اندازه سوهان د) ترتیب قرار گرفتن دندانها

۶- از سوهان دو ضرب (ضرب صلیبی) برای استفاده می شود

- الف) چوب ب) مواد نرم ج) مواد سخت د) الف و ب

۷- برای پاک کردن آج سوهان ها از چه چیزی استفاده می شود؟

- الف) از برس سوهان ب) از ورق برنجی ج) از پارچه نرم د) الف و ب درست است

۸- سوهان نوع ظریف را با چه شماره ای مشخص می کنند؟

- الف) ۲ ب) ۳ ج) ۴ د) ۰

۹- سوهان آج درشت برای سائیدن :

- الف) فلزات سخت به کار می رود ب) چوب به کار می رود
 ج) انواع فلزات به کار می رود د) موارد الف و ب

۱۰- برای ساییدن فلزات نرم از چه سوهانی استفاده می کنیم؟

الف) دو آجه ب) یک آجه ج) آج درشت د) چوب سای

۱۱- برای سائیدن مواد نرم از چه نوع سوهانی استفاده می شود؟

الف) آج درشت ب) آج متوسط ج) آج ظریف د) هیچکدام

۱۲- سوهان نوع خشن را با چه شماره ای مشخص می کنند؟

الف) ۴ ب) ۳ ج) ۲ د) ۱